



Le BOIS INTERNATIONAL

L'officiel du bois >> Charpente / Construction / Menuiserie / Meuble

DOSSIER
Aspiration :
des solutions et des écarts

L'hebdomadaire
de la filière bois

N° 6
3,60 euros
samedi 13 février 2016

ISSN : 1360-4677

Panneaux
Un point
sur le contreplaqué p.9

Pays de la Loire
TVSL : une capacité de réponse
intégrale chez Leroux-Pacreau p.17

Alpes-Maritimes
Pont bois/béton,
une voie de mixité possible p.20

L'excellence ne s'improvise pas... elle se cultive!



Toujours à la recherche de technologie,
la société TVSL innove depuis 38 ans :

- 1^{er} débit variable en 1996
- Obtention de la certification ATEX en 2006
- Surveillance GSM en 2007
- Développement et sécurité positive sur silo en 2008
- Buse de nettoyage avec piège à extracteur magnétique en 2009
- Réactualisation de ses centrales haute dépression pour outillage portatif en 2010
- Fabrication de benne 30m³ certifiée ATEX
- Création de souffleuse cardeuse en 2013

Et bien d'autres créations...

Aujourd'hui, l'innovation se poursuit avec la **cabine de peinture à géométrie et débit variable** respectant les vitesses préconisées.



Nos cabines peuvent varier de 6 000m³/h à 24 000m³/h permettant une économie de réintroduction de l'air en période hivernale.



Aspirez à l'excellence!

C'est bénéficier du savoir faire d'un constructeur.

N'hésitez pas à visiter notre site internet
www.tvsl.fr

TVSL
5, route de la Z.A.
79420 SAINT-LIN
Tél : 05.49.70.61.34
info@tvsl.fr

samedi 13 février 2016 - Le Bois International - 1



© Crédit photo : TIGU

Aspiration : une prise en compte pas toujours suffisante

Sommaire

EN DIRECT AVEC... /

Régis Accart,
chef de projet pour l'OPPBT

p. 12

ALSACE /

Lycée de Cernay : un système d'aspiration optimisé
conçu par Mouze

p. 14

PAYS DE LA LOIRE /

TVSL chez Leroux-Pacreau :
une réponse complète et performante

p. 17

Dans le domaine de l'aspiration, le contraste perdure entre le cas des machines fixes, généralement bien encadrées, et celui des machines portatives, qui pâtissent encore trop souvent d'une prise en compte insuffisante. Cela étant, des recherches sont en cours pour ces deux catégories de matériels, et on recense, y compris pour les machines portatives, des avancées techniques intéressantes, mais qui pour l'heure peinent encore à se généraliser. Le partage des données, et la caractérisation des entreprises en fonction de leur situation spécifique, constituent une autre piste d'amélioration des conditions de travail et par-delà de la rentabilité. Car dans le cas de la captation des poussières de bois comme dans bien d'autres, c'est une logique de rentabilité à long terme qu'il convient de privilégier, ce qui n'est certes pas toujours évident au sein d'une société trop souvent contrainte par l'exigence d'un profit immédiat.

Pays de la Loire

TVSL chez Leroux-Pacreau : une réponse complète et performante

La menuiserie Leroux-Pacreau, basée à Saint-Christophe-du-Bois (49), est une entreprise spécialisée dans la sous-traitance sur les créneaux de la réalisation de plans de travail et de l'agencement, offrant une large palette de savoir-faire. C'est lors de l'extension de ses locaux, à l'automne 2014, qu'elle a fait appel à TVSL, spécialiste renommé de l'aspiration, qui lui a fourni à la fois un réseau à débit variable pour son parc de machines fixes, et un autre à haute dépression adapté aux machines portatives.



(Crédit photo: TVSL)

C'est à 1978 que remonte la création de l'EURL Pacreau. L'entreprise, qui à l'origine n'était qu'une TEP de trois salariés, est reprise en 2005 par Jean-François Leroux, gérant actuel, et compte dès lors 14 salariés. Positionnée sur un créneau de menuiserie/ébénisterie, elle est au départ spécialisée dans les meubles de cuisines en bois massifs. Puis, suivant une tendance s'appliquant au secteur du meuble dans son ensemble, l'activité évolue vers des plans de travail stratifiés post-formés, et l'agencement. Présente depuis plus de vingt ans auprès des professionnels de la cuisine, artisans, menuisiers, cuisinistes, l'entreprise a développé un savoir-faire reconnu dans la fabrication sur-mesure de plans de travail stra-

tifiés, plateaux de tables et îlots centraux. L'offre de produits intègre aujourd'hui les plans en résine de synthèse, et les façades de meubles cuisine et bain.

La partie agencement en progression

Leroux-Pacreau, qui compte actuellement 20 salariés, enregistre une progression régulière de son chiffre d'affaires depuis la reprise de 2005, celui-ci se montant aujourd'hui à 1,8 million d'euros. L'entreprise rayonne sur le grand Ouest de la Normandie à la Dordogne, en passant par l'Île-de-France, revendiquant comme un de ses atouts majeurs sa capacité d'adaptation : elle s'identifie en effet autour d'une double compétence de menuisiers

L'entreprise Leroux-Pacreau a réalisé une extension de ses locaux de 900 m², portant la superficie totale à 2.700 m².

agenceurs et d'artisans industrialisés auprès des professionnels.

"Du fait que nous sommes sous-traitants, notre activité est très variée", témoigne Corinne Leroux, cogérante de Leroux-Pacreau aux côtés de son mari. Cela implique, bien entendu, un large éventail de matériaux et de solutions techniques et esthétiques, afin de répondre au plus près aux exigences des clients. Stratifié, compact, bois lamellé-collé, ou encore résine de synthèse (dont la part est d'ailleurs en augmentation) sont autant de matériaux employés dans le cadre de la fabrication des plans de travail. En ce qui concerne l'agencement, autre spécialité de l'entreprise, celle-ci emploie à la fois des panneaux mélaminés, du stratifié, du



medium à laquer, de la résine, ainsi que des placages bois. Leroux-Pacreau dispose d'un parc de machines fixes au sein duquel on trouve une scie à panneaux à commandes numériques de la division Selco de la marque Biesse. Un centre d'usinage Biesse Rover 30, une plaqueuse de chants droits de marque IDM, une presse pour collage à chaud de marque OTT, deux postformeuses de marque Brandt, ainsi qu'un ensemble de machines traditionnelles pour le travail du bois. Sur les quatorze opérateurs, au total, œuvrant à la fabrication, on compte un opérateur à temps plein sur la scie à panneau, un sur la plaqueuse, et un responsable des deux centres d'usinage. L'acquisition la plus récente concerne un centre d'usinage Homag BAZ et plaquages de chants courbes ABS : "Cette nouvelle machine, capable d'effectuer de l'usinage à l'unité ou en série, nous permet de répondre à une demande croissante dans le domaine de l'usinage et du plaquage de chants courbes", remarque Corinne Leroux.



Le parc de machines fixe est équipé d'un système basse dépression à débit variable, s'adaptant au plus près des besoins de l'entreprise Leroux-Pacreau.

Le reste du personnel rattaché à la partie fabrication se compose d'opérateurs de production spécialisés dans les plans de travail, et de menuisiers d'agencement, capables de réaliser des ouvrages sur-mesure. Ce sont, ainsi, environ une dizaine d'opérateurs qui utilisent des ponceuses et des affleureuses.

C'est depuis la reprise, donc à présent depuis une bonne dizaine d'années, que le savoir-faire de Leroux-Pacreau se décline également dans le secteur de l'agencement, apportant une réponse aux cahiers des charges des clients agenciers, décorateurs et architectes. Leroux-Pacreau apporte ainsi des solutions sur-mesure pour des espaces de vie ou de travail. "L'activité agencement est en croissance", souligne Corinne Leroux. "Elle contribue à l'heure actuelle à notre chiffre d'affaires dans une proportion équivalente à celle des plans de travail. Cette progression de l'activité agencement s'est notamment traduite par une extension des locaux de l'ordre de 900 m², la superficie totale occupée par l'entreprise étant aujourd'hui de 2.700 m², dont environ 2.600 m² dont dédiés à la production. Cet agrandissement

nous permet d'étendre la partie montage : n'étant plus limité par la place, le travail s'en trouve facilité".

Aisance et économies grâce à TVSL

C'est concomitamment à cet agrandissement de locaux, et également dans une logique de meilleur confort (et par conséquent de plus grande efficacité) que le spécialiste de l'aspiration TVSL est intervenu chez Leroux-Pacreau. Il y a installé deux systèmes complémentaires. "Ce sont des étudiants de l'école Centrale de Nantes, dont mon mari est lui-même diplômé, qui ont réalisé une étude comparative de plusieurs fournisseurs de systèmes d'aspiration. A l'issue, c'est l'entreprise TVSL qui s'est avérée la plus performante, notamment en matière de rapport qualité/prix", explique Corinne Leroux. TVSL, en outre, est un acteur de l'aspiration à la renommée solide (puisqu'il existe depuis une quarantaine d'années) et particulièrement bien implanté sur le quart nord-ouest de la France. "Notre client souhaitait, à travers l'amélioration de sa qualité d'aspiration, améliorer le confort du personnel



Vue de la centrale haute dépression.

et par-delà la productivité”, résume Bruno Beauchaud, de TVSL, en charge de l’installation chez Leroux-Pacreau.

“L’installation en débit variable, concernant le parc de machines fixes, répond à la grande variété des chantiers auxquels l’entreprise se trouve confrontée en tant que sous-traitant dans le domaine de l’agence-ment. Le nombre de personnes utilisant les machines peut beaucoup varier, en fonction des commandes, d’où l’intérêt d’un débit variable”, explique-t-il. “Le système à débit variable permet de réaliser des économies d’énergie à deux niveaux : à la fois en matière d’électricité consommée, puisque le fonctionnement du ventilateur s’adapte à celui des machines connectées sur le réseau d’aspiration, et aussi des économies de

chauffage, car étant donné que l’on aspire au plus juste, seule la quantité d’air nécessaire à une aspiration optimale est prélevée dans l’atelier.”

Le second système, s’inscrivant en complément du premier, est un système à haute dépression, auquel est relié l’ensemble du matériel électroportatif utilisé par l’entreprise, composé de ponceuses et d’affleureuses, machines qui traditionnellement génèrent une quantité importante de poussières. “Un des avantages de ce système est qu’il fonctionne sur rails, il est donc amovible : les techniciens peuvent se déplacer sur plus de huit mètres avec le matériel électroportatif toujours connecté”, remarque Jean-Marc Perrot, de TVSL. “Cela est particulièrement

TVSL, certifié Atex depuis 2006

“Les normes Atex sont en vigueur depuis 2003. TVSL est certifié Atex depuis 2006, et plusieurs de nos fabrications sont également certifiées Atex. C’est le cas des filtres, cyclofiltres, bennes ou ventilateurs. La certification et le suivi sont assurés par Bureau Veritas – LCIE”, précise Jean-Marc Perrot de TVSL.

“TVSL assure à la fois la conception, la fabrication et le montage sur site. Le montage est réalisé par des équipes TVSL aussi bien au niveau mécanique qu’électrique/automatisme. Les monteurs sont certifiés Atex niveau 1. Ces éléments sont de nature à donner confiance au client. Car nous retrouvons par ailleurs encore beaucoup de matériel “conforme” ou “autocertifié”, note Jean-Marc Perrot.

intéressant s’ils ont à travailler sur une pièce longue, comme par exemple une plateforme d’accueil. Outre le confort induit par cette souplesse, elle génère aussi un gain de temps appréciable. Chaque boîtier multi-énergies est équipé de deux prises électriques de 20 ampères et de raccordement air comprimé, en sortie directe et avec régulateur. Cela permet de raccorder de l’outillage pneumatique mais aussi un pistolet pour peinture ou vernis”. La partie haute dépression a été intégralement construite dans le nouveau bâtiment. En sortie de ligne, l’ensemble des copeaux, des poussières et des sciures captés par chacun des deux systèmes sont évacués vers une benne commune.

Notons que Leroux-Pacreau a bénéficié d’aide de la Carsat, TVSL faisant partie des fabricants recommandés par la Carsat pour leur professionnalisme. “Les choses ont été faites dans les règles de l’art”, estime Corinne Leroux quant à la prestation de TVSL. “La relation de proximité, en outre est bien appréciable. La mise en place du réseau d’aspiration a été réalisée en phase avec l’extension des locaux, de sorte que l’on a reconfiguré quelque peu les postes de travail relatifs au montage de meubles. A part ça, c’est bien plutôt le réseau d’aspiration qui s’est adapté à la configuration déjà existante de notre parc de machines fixes.”

Stéphane Jardin



Chaque boîtier multi-énergies, sur lequel sont connectées ponceuses et affleureuses, est facilement amovible grâce à un système sur rails.



Série de plans usinés et plaqués sur le centre d’usinage Homag BAZ.